

Proyecto equipos de Innovación

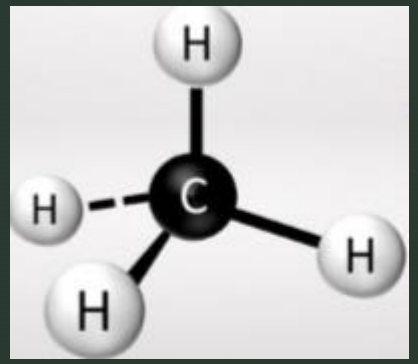
enero de 2018

Proyecto Equipos de Innovación
Generalidades

Características del Gas Natural.

El gas natural es la mezcla inflamable de diversos hidrocarburos gaseosos que se encuentran en el subsuelo. Es una mezcla gaseosa donde predomina el Metano (mas del 78% - 80%). Y pequeñas dosis de etano, propano, butano, y otros compuestos provenientes del subsuelo: Dióxido de Carbono; Sulfuro de hidrógeno; Helio; oxígeno; Argón; e inertes.

Gas Natural CH4.



Proyecto Equipos de Innovación
Generalidades

Características del Gas Natural.

- No es Tóxico
- Incoloro
- Inodoro
- Más liviano que el aire
- Ecológico
- Limpio
- Económico
- Seguro





Proyecto Equipos de Innovación
Generalidades

Productos Ofrecidos

Nevera a gas propano o natural de 275 litros. **Congelador** a gas propano o natural de 200 litros.

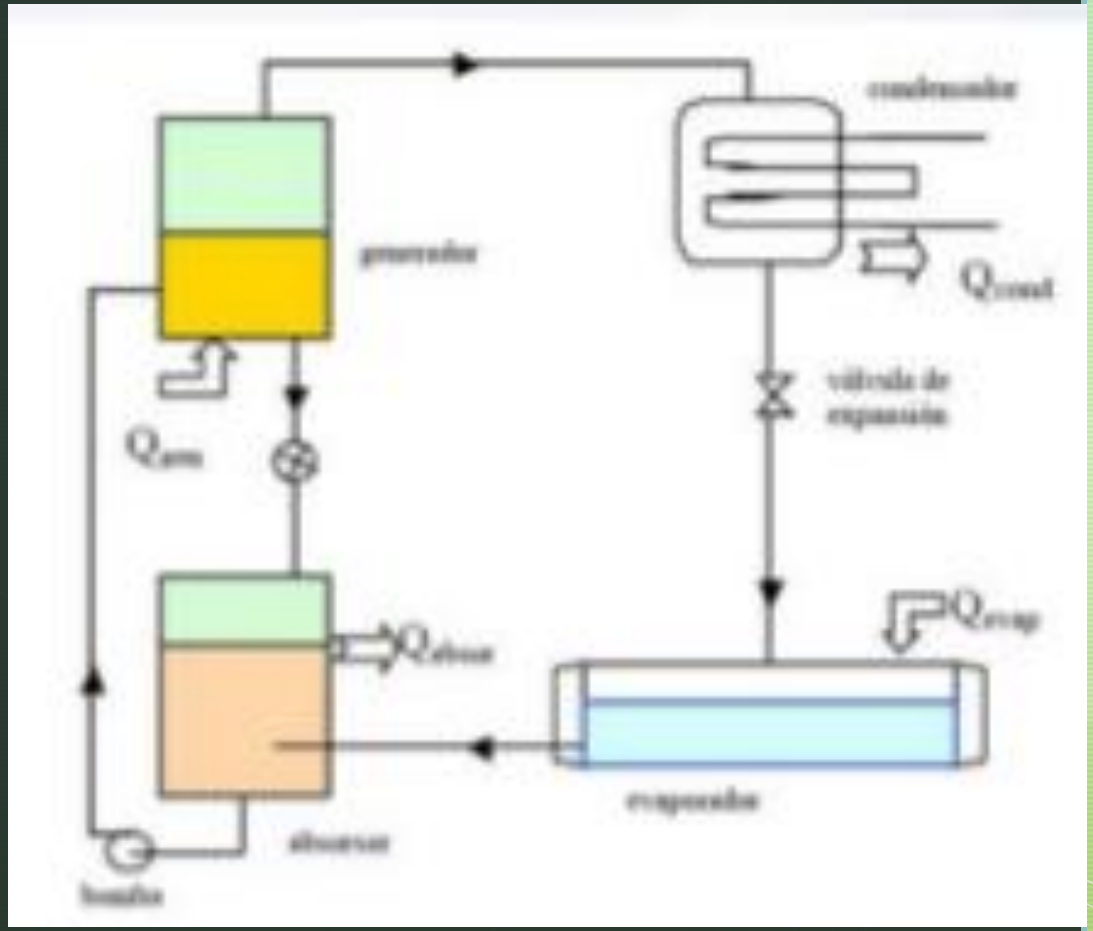




Proyecto Equipos de Innovación
Generalidades

Cómo funciona.

Un refrigerador de gas es un sistema cerrado que opera bajo principios similares a los de un refrigerador eléctrico estándar que se utiliza en la mayoría de las cocinas. En lugar de una bomba alimentada por electricidad, la cual conduce a los agentes refrigerantes a través de las tuberías en el refrigerador, este tipo de refrigeradores utiliza Gas Natural o Propano para aplicación de calor en unas cámaras presurizadas para obtener los mismos resultados.



Proyecto Equipos de Innovación
Generalidades

Especificaciones generales.

Funcionamiento Dual gas Natural y propano.
Temperatura de 0 a -18° C.
Refrigera mediante el sistema de Absorción.
Sistema de seguridad que corta el paso de gas en caso de apagarse el quemador.
Pintura Electrostática.
Interior cubierto de chapa plástica sanitaria de alta resistencia a la corrosión.
Mínimo mantenimiento.
No posee partes móviles para su funcionamiento.





Proyecto Equipos de Innovación
Características del producto

Especificaciones Nevera.

Residencial / Rural.
275 litros
Dimensiones 600*740*1650 mm.
Peso 77 kg
Potencia nominal 0,012 mt3 / hora

Usos

Zona rural
Zona Fría
Zona Cálida
Estratos bajos
Zonas con fallos eléctricos



Proyecto Equipos de Innovación
Características del producto

Especificaciones Congelador.

Comercial
200 litros
Dimensiones 1005*710*940 mm.
Peso 100 kg
Potencia nominal 0,025 mt3 / hora



Usos

Bares
Tiendas
Comercios medianos
Uso Empresarial
Comercio en general

Proyecto Equipos de Innovación Servicio

Garantía del producto:	un año.
Conversión a GLP o GN:	Se realiza antes del envío si se requiere
Mantenimiento Preventivo:	1 vez cada año
Servicio Técnico:	Directo con el distribuidor.
Envío:	Costo contra Entrega